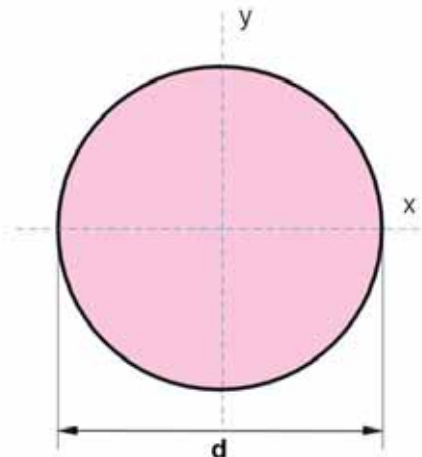


Kruhová ocel

(válcovaná za tepla)

NORMY:
DIN 1013,
ČSN 42 55 10

TDP:
ČSN 42 01 38



TECHNICKÉ PARAMETRY

VŠEOBECNÉ UŽITÍ:

d - průměr (mm)	18	19	20	22	23	24	25	26	28	30
hmotnost 1 m (kg)	2	2,23	2,47	2,98	3,26	3,55	3,85	4,17	4,83	5,55
d - průměr (mm)	32	35	36	38	39	40	42	43	45	48
hmotnost 1 m (kg)	6,31	7,55	7,99	8,9	9,38	9,87	10,9	11,4	12,5	14,2

PRO VÝROBU ŠROUBŮ A MATIC:

d - průměr (mm)	19	19,5	20	21	21,5	22	22,5	23	24
hmotnost 1 m (kg)	2,23	2,34	2,47	2,72	2,85	2,98	3,12	3,26	3,55
d - průměr (mm)	25	25,4	27	30	33	36	39	42	45
hmotnost 1 m (kg)	3,85	3,98	4,49	5,55	6,71	7,99	9,38	10,9	12,5

PRO VÝROBU NÝTŮ:

d - průměr (mm)	18,8	19,8	21,8	22,8	23,8	24,8	26,8	27,8	29,8
hmotnost 1 m (kg)	2,18	2,41	2,93	3,2	3,48	3,79	4,41	4,76	5,42

HLADKÉ (BETONÁŘSKÉ):

d - průměr (mm)	18	20	22	25	28	32	36	40
hmotnost 1 m (kg)	2	2,47	2,98	3,85	4,83	6,31	7,99	9,87